
De 42%-methode nog eens uitgelegd

In de loop van de tijd is deze methode om ballen of kogels te draaien in vier landen gepubliceerd, in Vlaanderen zelfs tweemaal. In 1995 ook in *AktieRadius*, echter omdat er nog steeds vragen gesteld worden over deze methode, hierbij nog eens de overwegingen en de handelingen in volgorde van bewerken.

Het is zeker tien jaar geleden dat ik een oplossing zocht voor het draaien van kogels. In vakbladen of boeken was er weinig of niets over te vinden. De meeste draaiers maakten een kogel op het 'gezicht' en meestal werd de kogel klei-

ner dan gewenst, omdat men bleef corrigeren. Het draaien van twee of meer kogels met gelijke diameter was dan ook een moeilijke opgave, vooral voor beginners. Er moest dus een methode gezocht worden waarbij met de schuifmaat steeds controle kon plaats vinden en de kogel de maat kreeg die vooraf gewenst werd.

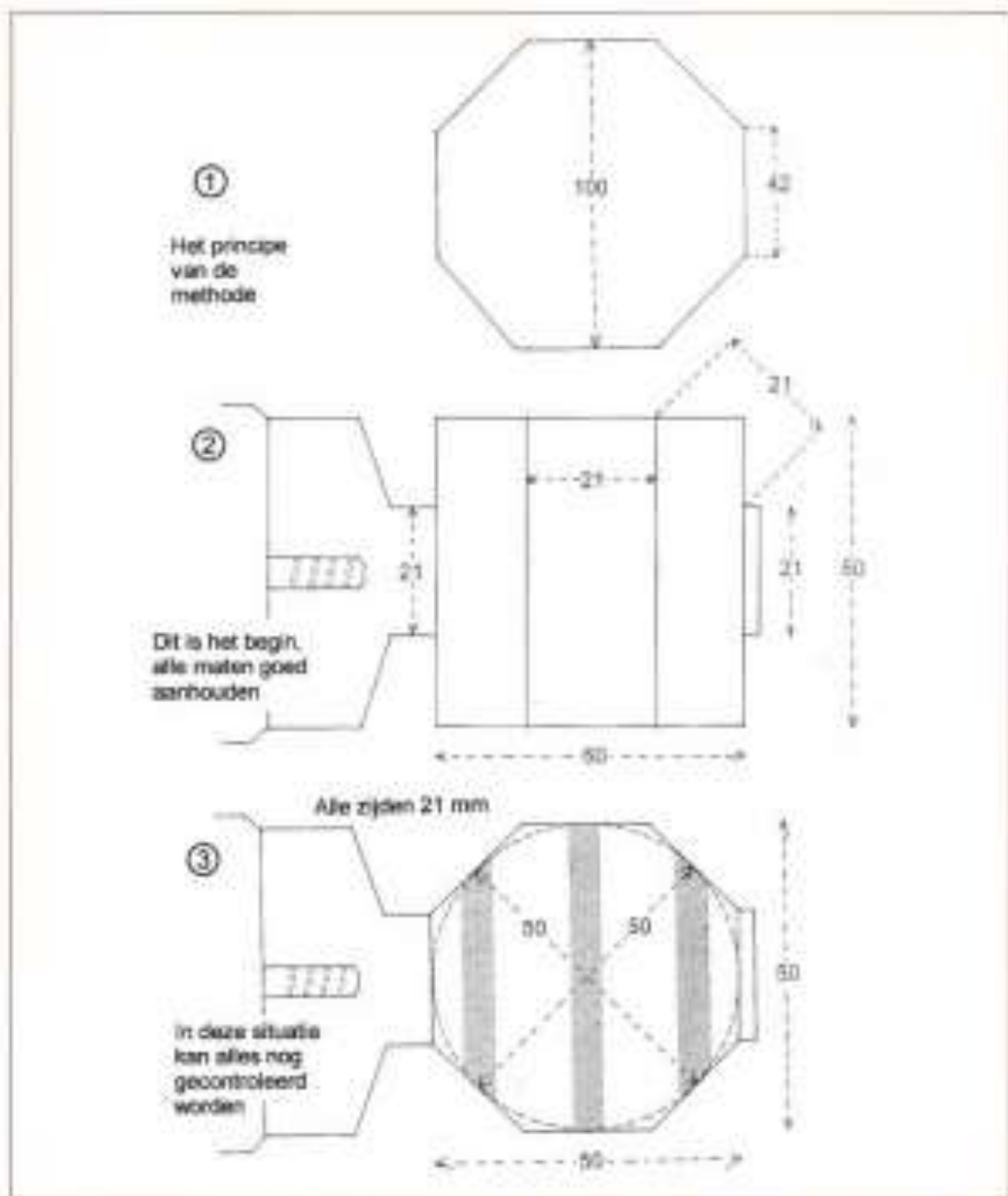
Het bleek nu dat bij een gelijkzijdige achthoek de lengte van één zijde 42% is van de afstand tussen twee tegenover elkaar staande zijden. Zie tekening 1. Dat was de 'sleutel' voor alle



maten kogels, het getal 42 krijgt daarbij een vergelijkbare functie als het getal Pi (3,14) bij het berekenen van de omtrek van een cirkel. Voor een kogel van bijvoorbeeld 50 mm is de werkwijze als volgt:

Draai en schuur een cilinder van ± 80 mm

vervolg op pagina 30



en met een diameter van precies 50 mm. Op de kop en niet tussen de centers

Bereken 42% van 50, dat is 21 mm.

Steek aan de voorkant 4 mm weg tot er nog 21 mm blijft staan, goed meten, niet gokken.

Zet met een mes of scherp potlood, vanaf de rechterkant nauwkeurig 50 mm af en draai links van die lijn ook zoveel weg dat ook daar nog 21 mm blijft staan.

Teken precies in het midden van de cilinder met twee lijnen 21 mm af, zie tekening 2

Draai links en rechts voorzichtig de schuine kanten, zodat die ook 21 mm zijn. De nu ontstane achthoek kunnen we op vier plaatsen met de schuifmaat controleren.

Teken met potlood drie brede strepen in het midden van de vlakken, zie tekening 3. Op die plaatsen mag geen hout meer worden weggedraaid, door de strepen kun je tijdens het draaien nu goed zien waar je bezig bent. Draai voorzichtig tussen de strepen de hoekjes weg. Op deze wijze is elke maat kogel te draaien en wordt de vooraf vastgestelde maat ook bereikt. Tijdens het draaien is maatcontrole steeds mogelijk.

Henk Wolf