

# Drie vaasjes

Nico Oosthoek

[www.ambachtelijkhoutdraaien.com](http://www.ambachtelijkhoutdraaien.com)

De bedoeling is om 3 gelijke vaasjes uit dezelfde stam te draaien, deze uit te hollen en aan elkaar te lijmen. Het idee is gekomen uit een stukje keramiek dat mijn vrouw cadeau kreeg. De afmeting van het vaasje is 60x95mm



1. Drie stammetjes van 140x65mm



2. Het eerste stammetje voor het vaasje wordt tussen de centers opgespannen en aan beide einden wordt het uitsteeksel voor in de klauw gedraaid. Op ongeveer 20mm van het einde wordt een deel afgestoken wat later gebruikt wordt voor de bodem van het vaasje.



3. Hier het afgestoken bodemdeel. De kant waar het bodemdeel is afgestoken is uiteraard de onderkant van het vaasje.



4. Het stammetje wordt weer ingespannen en er wordt een gat geboord van 18mm, en diep 100mm. (5mm dieper dan de hoogte van de vaas)



5. Van karton heb ik een malletje gemaakt om alle vaasjes hetzelfde te kunnen draaien. Met een potlood lijntje geef ik de maten voor het dikste, dunste en het einde van het vaasje.

6. Hier is de onderkant van het vaasje te zien met het geboorde gat en de afgetekende bodem. (38mm)



7. Het vaasje wordt in vorm gedraaid met de bolle onderkant zoveel mogelijk op maat. (Doorsnede bol 60mm)



8. Met een kleine guts, ringbeitel of schraper wordt het vaasje uitgehold, naar de nek van het vaasje toe. Wanddikte 5 a 6mm







9. Het uitgeholde en geschuurde vaasje. De binnenkant kan ook afgewerkt worden. Ik heb hiervoor friction polish gebruikt. Na het schuren en afwerken het gat waar de bodem wordt ingelijmd nog even m.b.v. de platte beitel recht afsteken zodat de bodem goed past. (Gat diameter is 28mm, randje 5mm diep)



10. Het bodemdeel is in de klauw opgespannen en er wordt een uitsteeksel aangedraaid van 28x5mm. De bodem is ook afgewerkt met friction polish.



11. Met behulp van het tegencentreer wordt de onderkant van het vaasje in het bodemdeel gelijmd.

12. De lengte van het vaasje (95mm) wordt afgestoken en de nek in de juiste vorm gedraaid. Smalste nek diameter is 23mm.



13. Ook aan de binnenkant wordt de nek in vorm gedraaid. (wanddikte 2 a 2,5mm)



14. De buitenkant van de vaas wordt waar nodig nagedraaid, geschuurd en in de friction polish gezet. Als dit gebeurd is wordt het vaasje los gestoken.







15. Het vaasje wordt op een in de klauw opgespannen houtje van rond 18mm geduwd, en met tape vast gezet tegen eventueel verschuiven. De onderkant kan nu iets hol afgedraaid worden.



16. De afgewerkte onderkant.



17. Drie vaasjes om aan elkaar te bevestigen.

18. De positie waarin de vaasjes aan elkaar komen. Met een viltstift op het linker vaasje en door het rechter vaasje er snel tegen aan te drukken krijg je een indicatie waar ze elkaar raken.



19. Op een schuurschijf in de draaibank, schuur ik een vlak kantje van ongeveer 20 mm ter plaatse van het viltstift puntje.



20. Hier zijn alle vlakjes te zien en gemerkt. Maak de vlakjes in het begin niet te groot, en controleer steeds de stand van het buitenste vaasje t.o.v. de rechtopstaande middelste.





21

21. Het eerste vaasje is verlijmd. De middelste wordt vlak op een plaat mdf geklemd. Het andere vaasje wordt met een lijmtang vastgedrukt, zodanig dat hij net de mdf plaat raakt.



22

22. Op dezelfde manier wordt het derde vaasje verlijmd.



23

23. Het eindresultaat