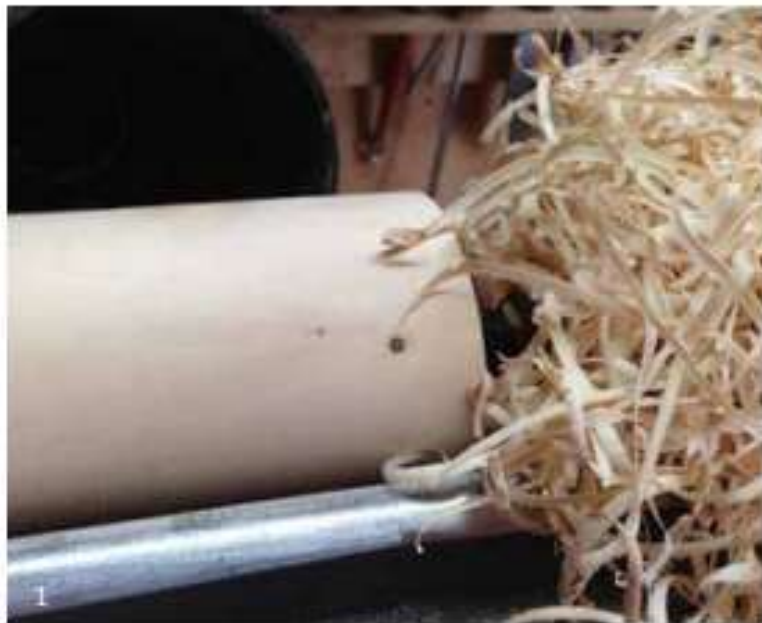


# Driehoekig doosje

Nico Oosthoek

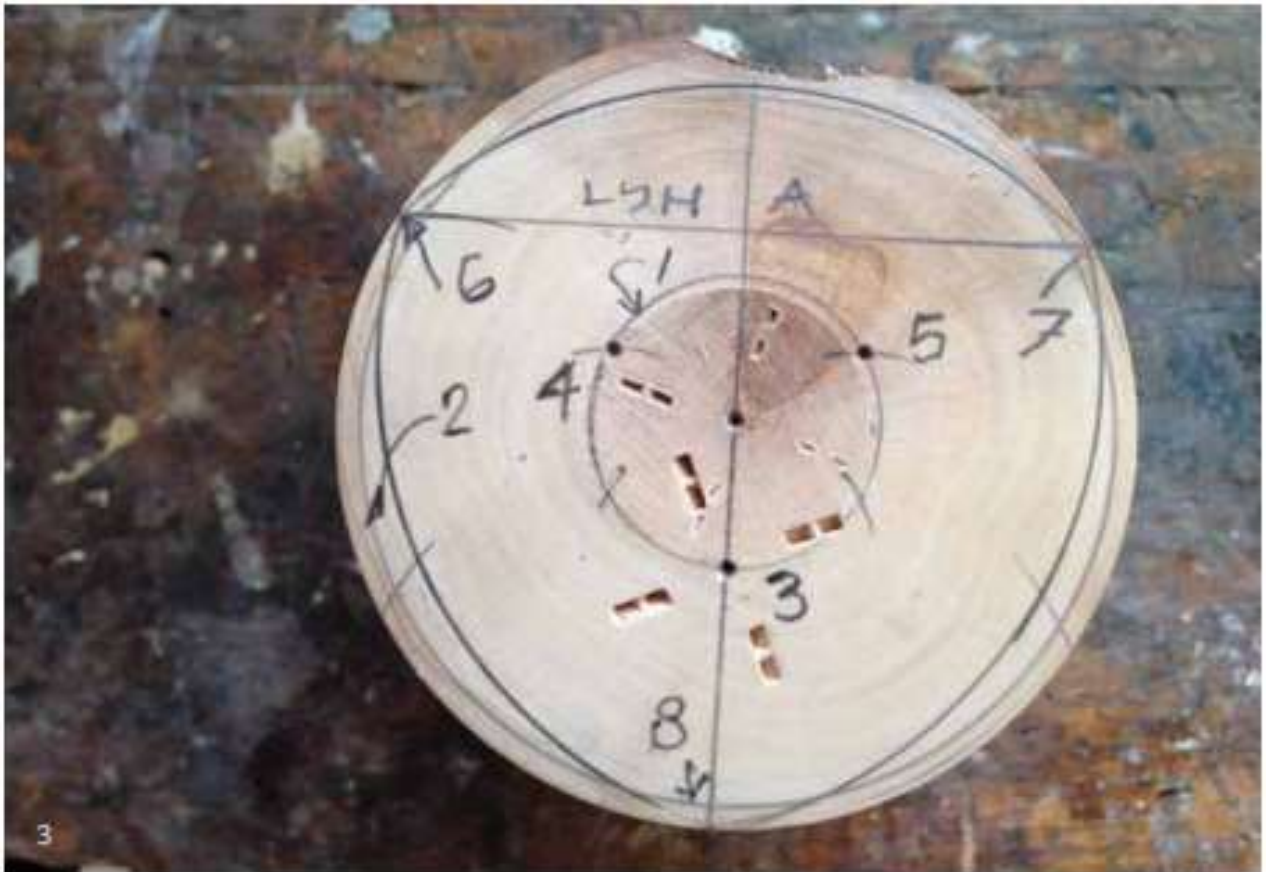
Aan de hand van een aantal foto's met beschrijving wil ik het proces van het draaien van een doosje over 3 assen laten zien.



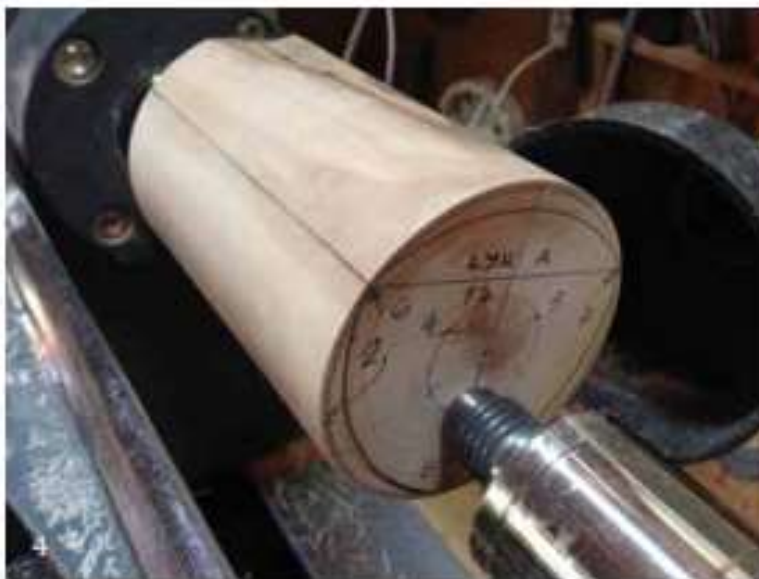
1. Een balkje (hier kornoelje) wordt overal rond gedraaid op 80 mm en aan beide kanten recht afgestoken. Prachtige krullen op dit zeer droge hout.



2. Ik trek een lijn over de volle lengte van de cilinder met behulp van de leunspaan zodat aan beide zijden met hetzelfde startpunt kan worden uitgezet.



3. De lengte lijn wordt aan beide kopse kanten doorgetrokken door het hart van cilinder. Teken nu cirkel 1 ( $\varnothing 30$  mm) en cirkel 2 (zo groot mogelijk). Door de straal van de cirkel op de omtrek van de cirkel uit te zetten vanuit punt 3 (2x) worden punt 4 en 5 gevonden. Dit zijn de drie uiteinden van de assen bij het excentrisch draaien van het doosje. Ook op de grote cirkel wordt de straal uitgezet (2x), en lijn A getrokken. Uit punt 3 (2x), 4 en 5 worden met de passer de bogen getrokken welke de vorm van het doosje gaan bepalen. Lijn A is een referentie lijn voor het bepalen van de grootte van de boog.



4. In punt 6,7 en 8 trek ik weer grenslijnen met behulp van de leunspaan naar de andere kopse kant. (lijn uit punt 8 was al eerder getrokken). De cilinder wordt nu ingespannen over as 3.

5. Met een 20 mm brede guts begin ik te draaien. De draaisnelheid is ongeveer 1300 toeren. Bij elke nieuwe zijde slijp ik de beitel weer opnieuw

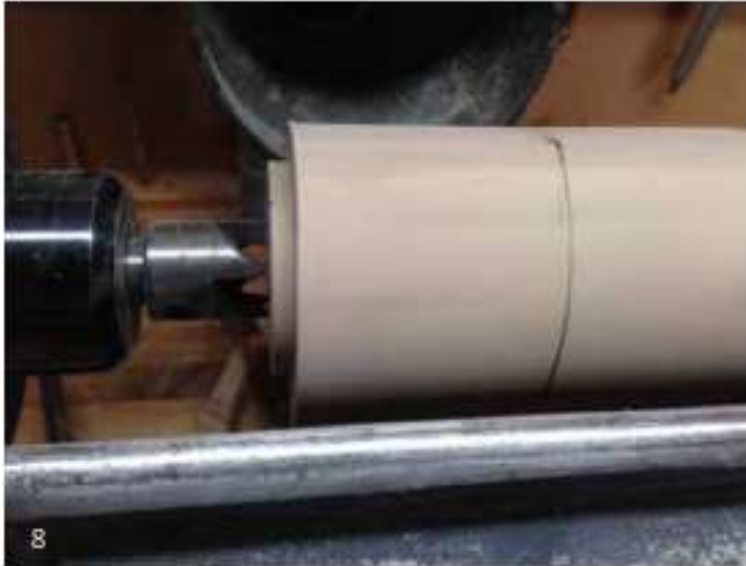


6. Regelmatig de draaibank stilzetten en controleren of de grenslijnen bereikt zijn en de boogvorm zoals afgetekend op de kopse kant.



7. Schuren gebeurt uit de hand met een schuurkurk. Korrel 180, 240, 320 en 400. Na het schuren de assen verplaatsen naar de punten 4 en weer draaien naar de grenslijnen, schuren, daarna de punten 5 en weer schuren.





8. De cilinder is 13,5 cm lang en ik besluit om er 2 doosjes uit te halen. Aan beide kanten draai ik met een vlakke beitel een uitsteeksel  $\varnothing 50\text{mm}$  voor de vierklauw. Met een fijne handzaag zaag ik de cilinder doormidden.



9. Het uit te hollen doosje is in de vierklauw geklemd en ik heb de lijnen voor de uitholling en de deksel afgetekend.



10. Het doosje wordt 57 mm hoog en ik boor een gat  $\varnothing 20\text{ mm}$ , 50 mm diep. Met een 13 mm guts met terug geslepen zijanten hol ik het doosje uit, werkend van binnen naar buiten.

11. Op mijn leunspaan zit een naaimachine lampje bevestigd met een magneetje. Hiermee heb ik een heldere verlichting tijdens het uithollen.



12. Met een voetpasser controleer ik of het doosje overal even breed is uitgehold.



13. Met een 10 mm guts werk ik voorzichtig de zijkant af. De bodem doe ik met een kleine schraper gemaakt van een oude steekbeitel. Leunspaan iets boven het middelpunt. Voor ondiepe doosjes werkt dat goed.





14. Het doosje geschuurd, tot korrel 400.



15. Het doosje klem ik op een hulpstuk om de onderkant af te werken.



16. De afgewerkte bodem.

17. Een stukje pink ivory in de vierklauw geklemd en de onderkant gedraaid.



18. Om niet het hele kostbare stuk hout af te draaien voor een knopje heb ik een schijfje van 7 mm dikte afgestoken en in een mal geklemd om de bovenkant van de deksel te draaien. Het knopje draai ik apart. Het gaatje voor het knopje is  $\varnothing$  6 mm en 5 mm diep.



19. Van een reststukje kornoelje draai ik een klein knopje.





20. De gebruikte beitel, het schrapertje voor de bodem, 20 mm guts, 20 mm vlakke beitel, 13 mm guts met terug geslepen zijanten voor het uithollen, schuifmaat en 10 mm guts.

21. De met Danish Oil afgewerkte doosjes. Het dekseltje links is pink ivory en rechts is rozenhout.

