

Driepuntige vaas met deksel

Geïnspireerd door een artikel in het Engelse blad Woodturning en mijn liefhebberij om verschillende houtsoorten te verlijmen heb ik deze driepuntige vaas met deksel gedraaid. Aan de hand van een aantal foto's met beschrijving wil ik dit project uitleggen. De maten op de tekening zijn principe maten waarvan afgeweken kan worden naar eigen keuze. De maat van het gelijmde blok bepaalt de diameter van de vaas. Het werkstuk wordt diagonaal tussen de centers en met behulp van een hulpstuk in de klauwplaat gedraaid.

Foto 1

Neem 5 balkjes hout met een lichte kleur en 4 balkjes met een donkere kleur. Hier beuken en palisander. De afmeting van elk balkje is 160x35x35mm. De balkjes worden per 3 zuiver aan elkaar gelijmd en als dit goed droog is, vlakgeschaafd of geschuurd en weer zuiver op elkaar gelijmd. Zo ontstaat een blok hout van 160x105x105mm.



Foto 2

Na het uitharden van de lijm wordt het blok hout haaks op een lengte gezaagd van 120mm. De rest van ongeveer 40mm wordt voor de deksel gebruikt.



Foto 3

Zaag een gelijkbenige driehoek aan de 2 tegen over elkaar liggende hoeken, zogroot dat de meenemer en tegencenter ruim passen. Als de meenemer niet goed aangrijpt moet de driehoek pas gemaakt worden tot hij goed grip heeft.



Foto 4

Stel de leunspaan af op centerhoogte en controleer of de punten van het blok hout de leunspaan niet raakt. Met een zeer scherpe schalen-guts (16mm) voorzichtig gaan draaien. Ik kon beginnen met een toerental van 500. Een schalen-guts heeft de voorkeur i.v.m. zijn stijfheid en lengte. Stop de draaibank regelmatig om het werk te controleren en de centerpunten op los trillen. Met een plakbandje op de leunspaan kan het eind van de hoeken worden aangegeven.



Foto 5

Let op de stand van de leunspaan. Het werkstuk is nu aan de buitenkant afgedraaid. Aan de meenemer kant is een pen gedraaid van 22mm en 30mm lang, die in een hulpstuk gelijkijd wordt.



Foto 6

Eventuele draairingen heb ik handmatig geschuurd met stilstaande draaibank. Daarna behandeld met grondlak en geschuurd met korrel 400. Er kan ook voorzichtig met draaiende bank en schuurklos worden geschuurd maar de kans is groot dat de hoeken bij de punten weg geschuurd worden.

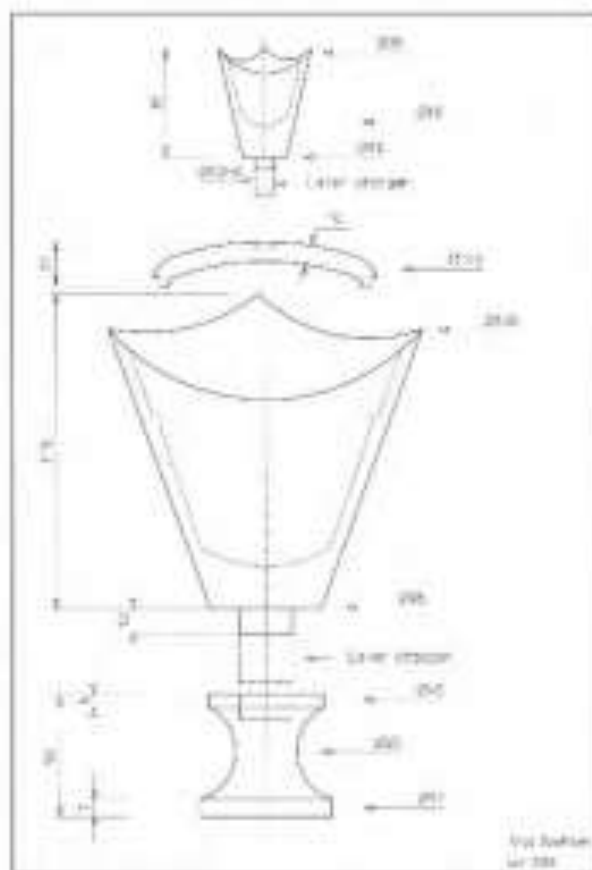


Foto 7

D.m.v. een gat van 22mm is de pen in het hulpstuk gelijmd en zuiver afgesteld met het tegencenter. Als het werkstuk niet zuiver rond draait kan de buitenkant nu nog worden afgedraaid. Later als de vaas af is wordt de pen over 10mm weer uit het hulpstuk gedraaid om hem later in het voetje te lijmen.



Foto 8

Om makkelijker te kunnen uithollen wordt in het midden een gat geboord (hier 10mm) tot ongeveer de helft van het werkstuk.



Foto 9

Ik gebruik een scherpe schalenguts (16mm) en draai van buiten naar binnen. Bietje voor beetje afdraaien tot de juiste dikte van de vaas is bereikt (5mm). Het plakbandje op de leunspaan is een oriëntatie punt voor de buitenste vleugel van de vaas. De guts mag niet voorbij het plakband worden ingezet. Draaisnelheid indien mogelijk iets opvoeren.



Foto 10

Met een schalenguts met teruggeslepen zijden schraap ik heel voorzichtig (aaien) van binnen naar buiten. Let op de stand van de guts. De leunspaan wordt zo dicht mogelijk naar binnen afgesteld, controleer de hoekpunten door met de hand het werkstuk rond te draaien. Draaisnelheid zo hoog mogelijk zonder trillingen.



Foto 11

De vleugels zijn af en kunnen nu met de hand geschuurd worden. Het gat in het midden kan nu tot de juiste diepte geboord worden (bodem vaas).

**Foto 12**

De hele vaas is nu uitgedraaid en geschuurd. Er is een steunvlak van 3mm gemaakt voor de deksel. Het binnenstuk kan met draaiende bank (laag toerental) worden geschuurd, maar raak niet de hoekpunten van de vleugels met schuurpapier of handen. De 3 bovenkanten van de vleugels worden met een schuurklosje strak en glad geschuurd. Draai nu de voet van de vaas uit het hulpstuk en geef de pen van 22mm een lengte van 10mm. Zaag hem af met een fijne handzaag.

**Foto 13**

De deksel is op een hulpstuk gelijmd met het middelste beuken balkje precies in het midden. De onderkant van de deksel kan nu passend gedraaid worden zodat hij precies in de vaas past. De binnenkant deksel heeft een kamertje van 3mm en kan omgekeerd weer strak in een hulpstuk worden geduwd om de bovenkant af te draaien.

**Foto 14**

Hier is de deksel omgekeerd en vast geklemd in het hulpstuk. Er wordt een gat van 8mm geboord tot 5mm vanaf de onderkant van de deksel voor het greepje. Voorzichtig boren. In dit gat kan het tegencentrum worden geplaatst om te voorkomen dat de deksel eraf vliegt bij het draaien van de bovenkant.



FOTO 19

Het op dezelfde manier als de vaas diagonaal opgespannen blokje palisander van 60x55x55 om het greepje voor de deksel te draaien.



FOTO 20

Het greepje met een pennetje 10mm rond en 25mm lang in een hulpstuk gelijmd en in vorm gedraaid. Dit kan met een kleine schalen-guts of gewone draaiguts.



FOTO 21

Na het uithollen en afwerken wordt het pennetje van 10mm afgestoken naar 8mm, over een lengte van 5mm en afgezaagd om het passend in de deksel te lijmen.



FOTO 22 EN 23

Het resultaat

De vaas en deksel zijn 3x behandeld met Danish oil. Tussendoor opschuren met staalwol 0000.

Nico Oesthoek

