



Gelamineerd doosje



Foto 1

De materialen voor het doosje bestaan uit de volgende onderdelen:

- Balkje van huls, 25x25x100mm
- Wengé finier
- Palisander strippen 4x15x100mm
- Esdoorn finier
- Merbau 20x50x100mm
- Het penakleefje is van palisander 15x15x90mm

De diameter van het doosje is 58 mm en 42 mm hoog, het penakleefje is 64 mm lang.



Foto 2

De palisander strippen en esdoorn finier zijn op het hulsbalkje gelijmd en afgestoken met een stanleymes tot een vierkant.



Foto 3

Hier is het wengé finier geklemd in de lijpmangas. Als dit droog is wordt het finier voorzichtig aan de randen afgestoken en worden de andere zijden gelijmd.

Foto 4

De merbaukleef is op dezelfde manier vertijmd en geschuifd. Het midden van het hulsbalkje wordt aan beide kanten afgestoken en met een priem ingestoken.

Foto 5

Als het werkstuk zuiver is opgekwanten tussen de cementen wordt er aan beide kanten een uitsnede gelijmd om in de klampoplosser op te spannen.



Foto 6

Tijdens het draaien was het middelpunt iets verschoven en dit heb ik gecorrigeerd door een stukje finer aan de juiste kant van het tegensenter te plaatsen.



Foto 7

Het werknik wordt opgepompen in de klauwplaat en eveneens nog zuiver rond gedraaid. Het gekante voor het dekslotje wordt afgeslepen min 20 mm lang.



Foto 8

De vorm van het dekslotje wordt eerst aan de binnenzijde zoveel mogelijk in vorm gebracht, waarna het uithollen begint. Het gat waardoor het uithollen gebeurt wordt iets kleiner gefreesd om beschadigingen tijdens het uithollen later te kunnen herstellen.



Foto 9

Hier is het dekslotje uitgehouden met een wanddikte van 5 mm.

Foto 10

Met een zelf gemaakt buisje op een stukje o.e.d. met daarop schuurpapier geplakt schuur ik de binnenzijde en werk deze af met frictie polish.





Foto 11

Na het sluiten en afwerken wordt het gat voor het dekseltje op maat gefreesd. Zorg dat het palmmander niet wordt geraakt.



Foto 12

Het deasje wordt nu omgekeerd opgespannen op een houten hulpmak zodat de andere kant kan worden afgemaakt en afgevoerd. Het voorje heeft een diameter van 20 mm. Om te zorgen dat het deasje niet van het hulpmak afloopt zet ik het extra vast met schuiderroep.



Foto 13

Voor afgemaken stuk voor het dekseltje wordt in de kluisoplaat opgespannen om de smelk kant in vorm te draaien en het dekseltje passend te maken voor het deasje.

Foto 14

Hier is het deasje op het dekseltje geplaatst ter controle. Als het dekseltje bijna past, plaats ik het minimaal een dag in de buskamer om het hout te laten acclimatiseren en maak het daarna zainer passend. De smelk kant wordt weer afgevoerd met friction polish.



Foto 15

Opnieuw wordt een hulpmak gemaakt waar het omgekeerde dekseltje inpast, eventueel plakband gebruiken of het hulpmak met smelk.



Foto 16

De bovenkant van het dekseltje wordt evenwijdig aan de onderkant afgevlamd. Met een wanddiktemeter controleert ik de dikte van het dekseltje. (hier 3 mm) Het uitstekende stukje klinkt is ongeveer 2 mm lang.

Foto 17

Het voorzichtige wordt een gaatje van 4 mm diameter geboord. Met een plakbandje wordt de te boeven diepte aangegeven, om te voorkomen dat er door de bodem wordt geboord. De bovenkant kan nu worden afgewerkt.

Foto 18

Op mijn schuurstijf maak ik het ronde dekseltje vlakant en polijst de zijkenen. Dit kan ook met een fijn zaag en een schuurkloze.

Foto 19

Een stukje pulvisander wordt opgespannen om een pinakeltje te draaien met daarnaast een permatje van 2 mm om in het dekseltje te lijnen.

Foto 20

Het afgewerkte pinakeltje wordt in het dekseltje gedijmd en klaar is het dekseltje.

Veel draai plezier.

Opmerking:

Later heb ik nog eenzelfde dekseltje geboord, met mahoe in i.p.v. merbau. Dit gaf een mooier resultaat.

Nico Ooerhark

Website: www.houtbewerkinginhetzandemmermeer.nl

