

# Een kerstbal maken

## Aad Sneboer

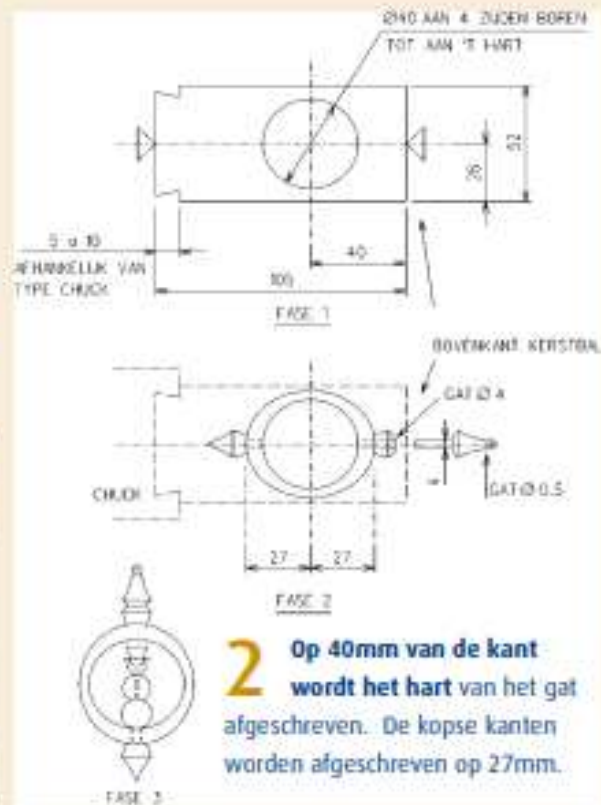
Deze keer als technisch artikel het maken van de kerstbal zoals dat te zien was op de DemoDag in Nieuwegein. Een mooie tijd van het jaar om dit onderwerp aan te pakken. Niet te lastig en dus nog op tijd klaar te krijgen. Veel succes bij het draaien van de kerstballen.



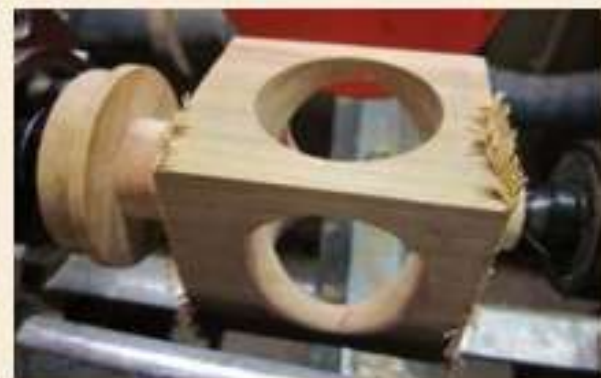
- 1** Je hebt een blokje hout nodig dat vierkant en haaks moet zijn. Het blokje moet minimaal 105mm lang zijn en 52mm vierkant.



- 3** Met een forstnerboor van 40 mm worden de gaten op de kolomboormachine geboord. Vier maal boren, steeds tot het hart.



- 2** Op 40mm van de kant wordt het hart van het gat afgeschreven. De kopse kanten worden afgeschreven op 27mm.
- 4** Het blokje wordt in de draaibank gezet. De vorm wordt gestoken voor bevestiging in de chuck. Verder wordt links en rechts van het gat het materiaal weggedraaid. Laat ± 15mm naast het gat staan.



**5** Het werkstuk wordt in de chuck geplaatst de bal wordt rondgedraaid. Daarna wordt er een gat van 4mm geboord. Het gat mag niet meer dan 10mm worden doorgeboord in de onderkant van de bal. Let er op dat slijdend wordt gedraaid.



**7** De binnenkant van de kerstbal kan eventueel afgewerkt worden met een dremel.



**9** Draai nu het aansluitingspunt met een pen-netje van 4mm en boor een gaatje van 0,5mm. Maak daarna een versiering voor de binnenkant. Werk beide onderdelen meteen af nu je er goed bij kunt.



**6** Nu kan het werkstuk verder worden rondgedraaid en de kant van het werkstuk aan het tegencentrum worden afgewerkt



**8** Het werkstuk wordt aan de kant van de chuck zo dun mogelijk gedraaid en afgewerkt. Daarna kan hij worden afgestoken. (De binnen- en buitenkant van het werkstuk kunnen worden afgewerkt met een veredelingsmiddel. Ik heb hiervoor shellawax gebruikt.)



**10** Lijm nu het sneeuwmannetje en het ophanggedeelte op en in de kerstbal en de kerstbal is klaar.

