

Melkbus

Nico Oosthoek

www.ambachtelijkhoutdraaien.com

Een van de opdrachten bij de afdeling Haarlemmermeer was het draaien van een klein melkbusje. Door een aantal foto's en bijgevoegde tekening laat ik een methode zien om dit melkbusje te maken. De hier gebruikte houtsoort is Ginko Biloba.

Denk aan beschermen van ogen en luchtwegen.



1. Span een balkje van 160x70x70 mm tussen de centers en draai het rond op een diameter van iets meer dan 65 mm. Draai aan beide kanten een pen voor in de chuck van $\varnothing 50$ mm.



2. Span de cilinder in de chuck en teken de maten van de melkbus af.

3. Nadat rechts het deel voor het deksel is afgestoken wordt de vorm van de melkbus gedraaid. Dit kan met de profiel guts of met de platte beitel.



4. Ook de schuine kant gaat mooi strak met de platte beitel.



5. De buitenkant is nu af en kan geschuurd worden.





6. Met een Forstner boor wordt een gat van $\varnothing 35$ mm geboord tot aan de binnenkant bodem van de melkbus.



7. De binnenkant is geschuurd en de melkbus is af.



8. Voor wie het aandurft kan de binnenkant nog uitgehold worden. (zie linker stippellijn op de tekening) Ik hol het hier uit met de Crown Revolution.

9. Draai een hulpstuk om de melkbus vast te zetten.



10. Klem de melkbus op het hulpstuk en draai de onderkant iets hol af. Eventueel wat tape over de aansluiting aanbrengen, voor een stevigere verbinding. Het laatste propje handmatig met een steekbeitel afsteken en de onderkant met de hand schuren.



11. Span nu het eerder afgestoken deel op om het deksel te draaien.





12. Het deksel wordt afgestoken en in een hulpstuk geplaatst. Draai de bovenkant van de deksel hol volgens de tekening.



13. Met het deksel nog in het hulpstuk steek ik de sparingen uit voor het handvat op de deksel.



14. Maak het handvat op maat en lijm het met seconden lijm vast. Schaaf of schuur de bovenkant voorzichtig vlak.

5. Span een blokje hout van 45x45 mm in, voor de handvatten aan de zijkant. Boor een gat in van $\varnothing 20$ mm (binnenkant ring).



6. Draai de buitenkant van de ring op $\varnothing 30$ mm en steek het 3mm in op een afstand van 5 mm.



7. Draai de ring aan de buitenkant rond en schuur hem mooi glad.





18. Als dat gedaan is wordt de ring afgestoken en plaats hem in een sparring van 30 mm en draai de binnenkant rond. Door de ring weer om te draaien kan de andere binnenkant worden rond gedraaid en geschuurd.



19. De ring klaar om op 45° door te zagen.



20. Op een hulpstuk van \varnothing 60 mm beplakt met schuurpapier schuur ik de ringen in de juiste vorm om tegen de melkbus aan te lijmen met seconden lijm.

21. Het melkbusje hier afgewerkt met acryl spuitlak.

