

Torentol

Nico Oosthoek

Dit artikel over het draaien van een torentol is gemaakt met goed vinden van Thomas Häckel uit Duitsland. Onderaan vermeld ik zijn website en films.

Als de torentol goed is gedraaid, valt het tolletje om en blijft aan de bovenkant van de toren hangen.



1. De 4 stukken kersenhout. De maten waar ik mee werk staan op het hout vermeld.



2. Het te draaien voetje wordt met behulp van tegencenters tegen de klauwplaat aangedrukt om een pen te draaien die in de klauwplaat past.



3. Het voetje is opgespannen in de klauwplaat en er is een sparing voor de mini klauwen uitgehold $\varnothing 30\text{mm}$.



4. Het voetje wordt in deze sparing opgespannen en er is een gat geboord $\varnothing 20\text{mm}$ om de steel in te lijmen. Diepte gat 8 à 10mm. Dan wordt het voetje in vorm gedraaid en afgewerkt. Hier met friction polish.



5. Het hout voor de steel is tussen de centers ingespannen en kan worden rond gedraaid.



6. Links is aan het hout een pen $\varnothing 20\text{mm}$ gedraaid om in het voetje te lijmen en om op te spannen in de klauwplaat. Later wordt de pen op juiste lengte afgestoken.



7. Als het hout voor de toren zuiver in de klauwplaat zit wordt een gat geboord van $\varnothing 20\text{mm}$, diep 2 à 3mm. Met een klein beiteltje wordt de bodem van het gat mooi vlak gedraaid zodat het puntje van de boor weg is.



8. De vlak gedraaide bodem.



9. Hier heb ik een hulpstuk gedraaid dat strak op het tegencentre past en in het gat van de steel.



10. De steel in de klauwplaat en met het hulpstuk op het tegencentre. Nu kan de vorm van de steel gedraaid worden.



11. De steel in vorm gedraaid en afgewerkt met friction polish.



12. Het stukje hout voor de tol opgespannen in de klauwplaat waaraan een pen voor in de klauwplaat wordt gedraaid.



13. Het hout omdraaien en het puntje voor de tol draaien, $\varnothing 12\text{mm}$, lang $\varnothing 10\text{mm}$.



14. Met een smalle afsteekbeitel wordt het steeltje achter het puntje van de tol gedraaid. Tussen buitenkant tol en binnenkant punt moet ongeveer 2 à 3mm ruimte zitten. Zie ook foto 17.



15. Met een 6mm guts hol ik het tolletje uit.



16. De afgewerkte binnen- en onderkant van het tolletje.



17. De bolle bovenkant van het tolletje draaien, afwerken en afsteken.



18. Weer een hulpstuk om het tolletje in te klemmen.



19. Het tolletje is in het hulpstuk geklemd en ik boor een gaatje voor het steeltje op het tolletje, $\varnothing 6\text{mm}$.



20. Bovenkant ook weer afgewerkt met friction polish.



21. Het houtje voor het steeltje op het tolletje is tussen de centers opgespannen.



22. Ik draai met behulp van een steeksleuteltje van 6mm het pennetje dat in het tolletje wordt gelijmd.



23. De vorm van het steeltje is af en kan afgestoken worden. De toren wordt nu in het voetje gelijmd en het steeltje in het tolletje. Gebruik houtlijm en geen secondenlijm.

Secondenlijm laat na een tijdje los.



24

24. Een torentol van kersenhout en walnoot.



De toren voor de tol kan ook uit één stuk worden gedraaid.

Films van Thomas Häckel
<http://drechsler-wissen.de/turmkreiseln-in-farbe/>

Nico Oosthoek
www.ambachtelijkhoutdraaien.weebly.com