

# Uithollen van een vaas

Nico Oosthoek

Met behulp van aantal foto's wil ik laten zien hoe ik een vaas uithol uit een droog stuk iepenhout, afkomstig van houtzaagmolen de Salamander in Leidschendam.

De methode die ik gebruik komt uit het boek "Woodturning Design" van Mike Darlow.

De afmetingen van de vaas zijn: hoogte 17 cm, diameter 12 cm. Als gereedschap gebruik ik een guts, een 20 mm boor, een 35 mm Colt boor met verlengstuk, de Crown revolution uitholbeitel en een afsteekguts.



**DENK AAN BESCHERMING VAN OOG EN LUCHTWEGEN!**

1. Het stuk iepenhout opgespannen tussen de centers. Aan beide einden draai ik een nauwkeurig passend uitsteeksel voor in de chuck. Draaisnelheid 1000 toeren.



2. De vaas is in de juiste vorm gedraaid met een gewone guts van 20 mm. Links het uitsteeksel wat afgezaagd wordt en later als prop dient in de bodem.

3. Met een 20 mm boor met MK2 aansluiting, direct in de losse kop geplaatst, boor ik een gat tot 2 cm van de bodem van de vaas. De draaisnelheid is teruggebracht naar 500 toeren. De boor steeds na 3 cm boren terughalen en schoonmaken. Zorg ervoor dat bij het terughalen de boor of boorkop niet uit het tegencentreer komt.



4. Na het boren wordt de vaas omgedraaid en weer opgespannen in de chuck.



5. Het uitsteeksel wordt afgezaagd en veilig apart gelegd, nadat ik eerst merktekens plaatste om later de prop op dezelfde wijze terug te plaatsen.





6. Met een verlengde Colt boor van 35 mm, boor ik een gat tot 1 cm van de bovenkant van de vaas. Van onderkant tot bovenkant vaas meet ik 17 cm, dus boor ik 16 cm diep. Dit wordt de diepte tot aan waar ik uithol. Toerental 500.



7. Het uithollen wordt gedaan met de Crown revolution. Toerental 800/1000. Op de leunspaan is een ledlampje met magneetje geplaatst, zodat ik goed in de vaas kan kijken.



8. Met een zelfgemaakte wanddiktemeter controleer ik regelmatig de wanddikte van de vaas. Hier 12 mm, het streven is 8 mm.

**9.** Als de vaas overal op dikte is wordt het gat in de onderkant netjes rond en met een evenwijdige diepte van 10 mm gedraaid.



**10.** De eerder afgezaagde plug wordt op maat gedraaid voor het gat hierboven genoemd. Hou een uitsteeksel om later de vaas weer in te spannen.



**11.** De vaas wordt op de plug gepast.





12. Met een lijmtang is de plug erin gelijmd. Let op de merktekens voor de juiste positie.



13. Als de lijm goed uitgehard is, kan de vaas opnieuw ingespannen worden.



14. Nu kan de bovenkant afgedraaid worden. Het tegencentrum steunt in het 20 mm gat. De vaas schuren tot grit 400.

15. Heel voorzichtig de vaas los steken van de plug. Het laatste stukje afzagen voor de veiligheid.



16. Hier is een nieuw hulpstuk gedraaid om de vaas weer in te spannen. Dit hulpstuk is passend gemaakt op de bovenkant van de vaas om deze opnieuw in te spannen.



17. De vaas is nu opgespannen tussen het hulpstuk en het tegencentrum.





**18.** De onderkant van de vaas wordt heel voorzichtig iets hol afgedraaid.



**19.** Het laatste stukje waar het tegencenter tegenaan drukt wordt met de hand afgestoken en geschuurd.



**20.** Het eindresultaat. De vaas is behandeld met 2 lagen Danish Oil.

20